



DESCRIPCIÓN

Botas de PVC con RH, 100% impermeables, de alta resistencia a ácidos grasos, sangre, grasas animales, vegetales y detergentes, resistente a cambios de temperaturas, inhibe la proliferación de hongos y bacterias. Suela con tecnología Shock Absorber eficiente sistema de absorción de impacto al caminar y que por lo tanto tiene un mayor amortiguamiento



ASEO
PROFESIONAL

ALIMENTOS

CARACTERÍSTICAS

TALLAS	ALTURA	PESO	EMPAQUE
36 - 45	35 cm	1782 g ±15 <small>(promedio en talla 41)</small>	12 Pares

PROCESO DE FABRICACIÓN

Full Inyectado

1 BOCA

Diametro de 42,3 cm que facilitan el calce y el descalce y el ingreso de los uniformes

2 ESTRIAS

Las estrias superiores e inferiores facilitan el calce y el descalce de la bota, ahorrando tiempo y esfuerzo

3 COLOR

Blanco unicolor

4 SUELA

Diseño de suela de labrado profundo autolimpiante con bajo índice de abrasión mejorando el antideslizante, flexibles y ergonómicas, dureza de 60±3 Shore A. Suela Adherente

5 FORRO INTERNO

Poliéster que permite disfrutar de gran frescura, suavidad e higiene

6 REFUERZO

Mayor calibre para mejor protección en el talón y tobillo.

7 CINTA

Ajuste de altura bajo especificación

8 CAÑA

Fabricada en PVC de gran resistencia y flexibilidad ofrece una mayor libertad al movimiento de la pierna. Dureza 55±3 Shore A. 100% Impermeable

9 PLANTILLA

Texto descriptivo



NORMATIVIDAD TECNICA

Resistencia al choque eléctrico
Según norma: ASTM F 2412 y 2413
Requisito: Máximo 1 mA de corriente de fuga. Luego de 1mn a 18KV

Abrasión de suela
Según norma: NTC ISO 20345
Requisito: Máximo 180mm³

Flexión de suela
Según norma: NTC ISO 20345
Requisito: Incremento máximo de 4mm en 150.000 ciclos